

Buigtabel S235

Versie 2017-07

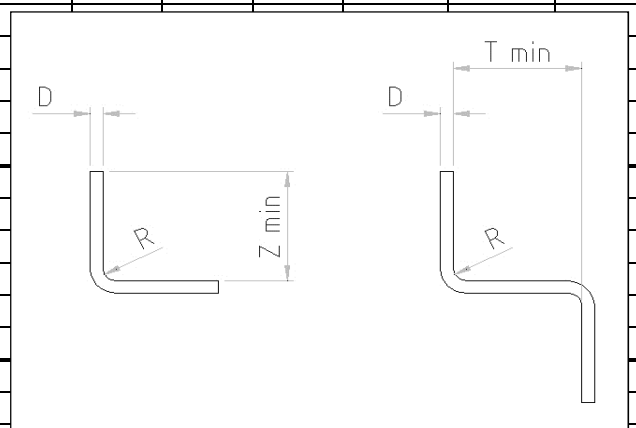


keizersmetaal

V-groef = 8 x plaatdikte

(nominale v-groef bij plaatdiktes zijn in grijs weergegeven)
(bij traanplaat basisdikte rekenen)

| D [mm] | [mm] | V=8 | V=12 | V=16 | V=24 | V=30 | V=40 | V=60 | V=80 | V=100 | V=120 | V=160 |
|---|-------------------------|------------|-------------|-------------|-------------|------------|-------------|-------------|------------|-------------|-------|-------|
| 1 | correctie | 0 | -0,4 | -0,9 | | | | | | | | |
| | inw. radius (R) | 1,2 | 1,8 | ? | | | | | | | | |
| | K-factor | 0,328 | 0,492 | ? | | | | | | | | |
| | max. zetlengte | 4000 | 4000 | 4000 | | | | | | | | |
| | min. zetmaat (Z min) | 6 | 9 | 11 | | | | | | | | |
| | min. tussenmaat (T min) | 10 | 12,5 | 16 | | | | | | | | |
| 1,5 | correctie | 0,6 | 0 | -0,5 | | | | | | | | |
| | inw. radius (R) | 1,2 | 1,8 | ? | | | | | | | | |
| | K-factor | 0,473 | 0,328 | | | | | | | | | |
| | max. zetlengte | 4000 | 4000 | 4000 | | | | | | | | |
| | min. zetmaat (Z min) | 6 | 9 | 11 | | | | | | | | |
| | min. tussenmaat (T min) | 10 | 12,5 | 16 | | | | | | | | |
| 2 | correctie | | 0,6 | 0 | | | | | | | | |
| | inw. radius (R) | | 1,8 | 2,4 | | | | | | | | |
| | K-factor | | 0,437 | 0,328 | | | | | | | | |
| | max. zetlengte | | 4000 | 4000 | | | | | | | | |
| | min. zetmaat (Z min) | | 9 | 11 | | | | | | | | |
| | min. tussenmaat (T min) | | 12,5 | 16 | | | | | | | | |
| 2,5 | correctie | | 0,7 | 0,5 | -0,5 | | | | | | | |
| | inw. radius (R) | | 1,7 | 2,6 | 3,6 | | | | | | | |
| | K-factor | | 0,364 | 0,335 | 0,266 | | | | | | | |
| | max. zetlengte | | 4000 | 4000 | 4000 | | | | | | | |
| | min. zetmaat (Z min) | | 9 | 11 | 16 | | | | | | | |
| | min. tussenmaat (T min) | | 13 | 16 | 24,5 | | | | | | | |
| Algemeen: | | | | | | | | | | | | |
| Maximale kantlengte : 4300 mm Maximale kantlengte tussen de wangen: 3590 mm Maximale kantdiepte bij kantlengte > 3590: 800 mm Maximale achteraanslag : 1000 mm | | | | | | | | | | | | |
| 3 | correctie | | | 0,9 | 0,3 | | -1 | -2,4 | | | | |
| | inw. radius (R) | | | 2,4 | 3,6 | | 5 | 8 | | | | |
| | K-factor | | | 0,41 | 0,392 | | | | | | | |
| | max. zetlengte | | | 4000 | 4000 | | 4000 | 4000 | | | | |
| | min. zetmaat (Z min) | | | 11 | 16 | | | | | | | |
| | min. tussenmaat (T min) | | | 16 | 25 | | | | | | | |
| 4 | correctie | | | | 1,2 | 0,8 | -0,2 | | | | | |
| | inw. radius (R) | | | | 3,6 | 4,6 | 6 | | | | | |
| | K-factor | | | | 0,437 | 0,442 | 0,378 | | | | | |
| | max. zetlengte | | | | 4000 | 4000 | 4000 | | | | | |
| | min. zetmaat (Z min) | | | | 16 | 21 | 25 | | | | | |
| | min. tussenmaat (T min) | | | | 25 | 26 | 33 | | | | | |
| 5 | correctie | | | | | 1,7 | 0,6 | -2,5 | | | | |
| | inw. radius (R) | | | | | 4,5 | 6 | 9 | | | | |
| | K-factor | | | | | 0,462 | 0,404 | 0,174 | | | | |
| | max. zetlengte | | | | | 4000 | 4000 | 4000 | | | | |
| | min. zetmaat (Z min) | | | | | 21 | 25 | 42 | | | | |
| | min. tussenmaat (T min) | | | | | 26 | 33 | 51 | | | | |
| 6 | correctie | | | | | | 2 | 1,5 | 0,5 | | | |
| | inw. radius (R) | | | | | | 4,3 | 6,2 | 9 | | | |
| | K-factor | | | | | | | 0,441 | 0,463 | | | |
| | max. zetlengte | | | | | | 3000 | 4000 | 4000 | | | |
| | min. zetmaat (Z min) | | | | | | 21 | 25 | 42 | | | |
| | min. tussenmaat (T min) | | | | | | 26 | 33 | 51,5 | | | |
| 8 | correctie | | | | | | | 2,5 | 1,4 | -0,5 | | |
| | inw. radius (R) | | | | | | | 6 | 8,7 | 12 | | |
| | K-factor | | | | | | | 0,281 | 0,409 | 0,37 | | |
| | max. zetlengte | | | | | | | 2200 | 4000 | 4000 | | |
| | min. zetmaat (Z min) | | | | | | | 27 | 42 | 50 | | |
| | min. tussenmaat (T min) | | | | | | | 33 | 52 | 65 | | |



Buigtabel S235

Versie 2017-07



keizersmetaal

V-groef = 8 x plaatdikte

(nominale v-groef bij plaatdiktes zijn in grijs weergegeven)
(bij traanplaat basisdikte rekenen)

| D [mm] | [mm] | V=8 | V=12 | V=16 | V=24 | V=30 | V=40 | V=60 | V=80 | V=100 | V=120 | V=160 |
|---------------------------|-------------------------|-----|------------|------------|------|------|------------|------------|------------|-------------|----------------|-----------------|
| 10 | correctie | | | | | | | 2,9 | 1,6 | -0,4 | -1,9 | |
| | inw. radius (R) | | | | | | | 9 | 12 | 15 | 18 | |
| | K-factor | | | | | | | 0,431 | 0,404 | 0,384 | 0,307 | |
| | max. zetlengte | | | | | | | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | |
| | min. zetmaat (Z min) | | | | | | | 42 | 50 | 64 | 75 | |
| | min. tussenmaat (T min) | | | | | | | 52 | 65 | 81 | 98 | |
| 12 | correctie | | | | | | | 2,4 | 1,7 | 0,9 | | |
| | inw. radius (R) | | | | | | | 11,8 | 15 | 18 | | |
| | K-factor | | | | | | | 0,509 | 0,432 | 0,43 | | |
| | max. zetlengte | | | | | | | 3500 | 4000 | 4000 | | |
| | min. zetmaat (Z min) | | | | | | | 50 | 64 | 75 | | |
| | min. tussenmaat (T min) | | | | | | | 65 | 81 | 98 | | |
| 15 | correctie | | | | | | | 5 | 3,5 | 2,4 | | |
| | inw. radius (R) | | | | | | | 11,6 | 15,8 | 18 | | |
| | K-factor | | | | | | | 0,424 | 0,436 | 0,43 | | |
| | max. zetlengte | | | | | | | 1250 | 1750 | 2500 | | |
| | min. zetmaat (Z min) | | | | | | | 50 | 64 | 75 | | |
| | min. tussenmaat (T min) | | | | | | | 66 | 82 | 98 | | |
| 20 | correctie | | | | | | | | | | 7 | 5 |
| | inw. radius (R) | | | | | | | | | | 18 | 24 |
| | K-factor | | | | | | | | | | 0,469 | 0,487 |
| | max. zetlengte | | | | | | | | | | 1250 | 1850 |
| | min. zetmaat (Z min) | | | | | | | | | | 75 | 102 |
| | min. tussenmaat (T min) | | | | | | | | | | 98 | 130 |
| Onderstempel OZU nr. | | 051 | 052 011 | 053 012 | 054 | 031 | 032 015 | 016 | 017 | 018 | 070 (500mm) | 071 (1030mm) |
| Onderstempel breedte [mm] | | 16 | 20 | 25/30 | 40 | 40 | 50 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 |

Werkwijze

- 1) Bepaal de inwendige maten en tel deze bij elkaar op
- 2) Bekijk in de tabel, bij de juiste stempelcombinatie, welke correctie toegepast moet worden bij elke 90° zetting
- 3) Tel de correctie-maten bij de inwendige maten op voor het verkrijgen van de ontwikkelde uitslaglengte

Om de aanslagmaat te verkrijgen moet bij de inwendige maat de halve correctie opgeteld worden.
(Voor- en na een zetlijn bevindt zich dus een halve correctie-lengte)